



Вакансия в ООО «НПО «Центротех»*

Наименование должности/ подразделения	Контролер, 4 разряд Отдел технического контроля
Целевое назначение должности	Контроль качества выпускаемой продукции. Контроль и приемка сложных деталей и изделий после механической и слесарной обработки, а также узлов, комплектов и конструкций в целом после окончательной сборки с выполнением всех предусмотренных техническими условиями испытаний с проверкой точности изготовления и сборки с применением различных специальных и универсальных средств измерения, средств допускового контроля и приборов. Установление порядка приемки и проверки сборочных единиц и конструкций. Предотвращение выпуска продукции не соответствующей конструкторской документации. Предъявление продукции представителю Заказчика. Оформление сопроводительной документации, удостоверяющей качество продукции (работ, услуг). Входной контроль материалов и комплектующих изделий.
Основные требования	
Образование	Среднее профессиональное образование
Стаж работы	Не предъявляется
Опыт работы	Опыт работы контролером ОТК будет являться преимуществом
Навыки работы	Использовать и настраивать средства измерения, средства допускового контроля для контроля изделий после механической обработки Определять и рассчитывать размеры при косвенных методах измерения Контролировать детали сложных форм, углов, конусов, зубчатых колес, резьбы, волнистости, шероховатости поверхности Управление несоответствующей продукцией Проводить испытания квалификационные, периодические, приемосдаточные Проводить входной контроль материалов и комплектующих изделий на соответствие установленным требованиям
Знания	Должен знать: - правила приемки сборочных единиц и изделий после механической обработки, а также узлов, механизмов, комплектов и конструкций после окончательной сборки - правила настройки и регулирования средств измерений, средств допускового контроля и приборов - системы допусков и посадок, степеней точности, качества и параметры шероховатости - припуски для всех видов обработки - методы контроля геометрических параметров - интерференционные методы контроля для особо точной проверки плоскостей - погрешность измерений - косвенные измерения больших длин и диаметров - методы измерения от дополнительных измерительных баз - предельные погрешности измерения - методы контроля и измерения деталей сложной формы в зависимости от серийности производства, заданной точности, технологических и конструктивных баз, последовательности технологических операций - методы сравнения с образцом контактные и бесконтактные, их сущность - типы зубчатых передач, основные параметры. - классификацию средств измерения для контроля зубчатых колес - методы и средства измерения углов и конусов - методы и средства измерения резьбы - средства измерения волнистости и шероховатости поверхности - методы общей сборки, регулировки и испытания продукции
Условия	
График работы	Односменный, 40-часовая пятидневная рабочая неделя с двумя выходными днями (суббота, воскресенье)
Вид трудового договора	На неопределенный срок
Условия труда	При выполнении своих производственных обязанностей слесарь механосборочных работ может находиться под воздействием вредных производственных факторов, характер которых приведен в карте специальной оценки условий труда соответствующего рабочего места

Если наша вакансия о вас – резюме можно отправить на электронную почту ueip-vacaney@rosatom.ru (в теме письма необходимо указать наименование вакансии) или по адресу: г. Новоуральск, ул. Дзержинского, д. 4 каб. 307 Мингалева Анастасия Павловна (телефон для справок 5-66-86).

*Данное предложение (объявление) о вакансии не является офертой.